Лабораторный центр
Общество с ограниченной ответственностью
«НИЦ ЭНИГМА»
Место нахождения: 109029, г. Москва, ул. Калитниковская Ср., дом 51,
корпус 1, эт. 1, пом. II, ком. 3
тел.: +74959759643; e-mail: eni3714@gmail.com
Аттестат аккредитации № RU.040ПБ0.ИЛ03

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ЛЦ
ООО «НИЦ ЭНИГМА»
Прохоренко А.Г.

_____

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 0138-СИ/04-19 от 11.04.2019 г.

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.

1. Полное наименование образца (пробы) продукции: Дверной стальной блок серии Porta S.

2. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью "Производственное Объединение "Двери Мебель": 390042, Россия, г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д.10, литера У

3. Наименование и адрес заказчика испытаний: Общество с ограниченной ответственностью "Производственное Объединение "Двери Мебель": 390042, Россия, г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д.10, литера У.

4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 31173-2016 Блоки дверные стальные. Технические условия.

5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 26602.1, ГОСТ 26602.5, ГОСТ 26602.2, ГОСТ 26602.3, СТБ 940, СТБ EN 948, СТБ EN 1192, СТБ EN 949, СТБ EN 950, ГОСТ 15140

6. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности

7. Дата получения объекта испытаний: 28.03.2019 г.

8. Сроки испытаний: 28.03.2019 г. – 11.04.2019 г.

9. Условия окружающей среды: температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:
С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
п.5 Технические требования						
п.5.3 Характеристики						
1	Эксплуатационные показатели дверных блоков приведены в таблице 4.		п.5.3.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.1	Класс дверных блоков по эксплуатационным характеристикам 1	С
	Наименование показателя	Значение показателя				
	Приведенное сопротивление теплопередаче полотен дверных блоков, мг^2 • °С/Вт, не менее	0,8			1,72 Т1	С
	Сопротивление ветровой нагрузке, класс	А			А1	С
	Звукоизоляция, дБ, не менее	>32			37	С
	Воздухопроницаемость при ΔP_0 = 100 Па, м^3/ (ч • м^2), не более	<9			3,6	С
	Водопроницаемость	Не менее 600			687	С
	Безотказность, циклы открывания-закрывания, не менее:				500000	С
	для внутренних дверных блоков	200000				
	для наружных дверных блоков	500000				
2	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать действие статических нагрузок согласно требованиям таблицы 5.		п.5.3.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.3	Требование выполнено класс М5	С
	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать действие динамических нагрузок (удар о преграду - ограничитель угла открывания, дверной откос и др. при открывании полотна) согласно требованиям таблицы 6.		п.5.3.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.4	Требование выполнено	С
3	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать удар мягким неупругим телом согласно требованиям таблицы 7.		п.5.3.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.5	Требование выполнено	С
4	Усилие, прикладываемое к дверному полотну при закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, не должно превышать 120 Н, при этом в закрытом положении защелка и засов замка должны работать без заеданий.		п.5.3.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.6	100 Н	С
	Усилие, требуемое для открывания дверного полотна, не должно превышать 100 Н (эргономические требования).				60 Н	С
	Устойчивость к воздействию механических нагрузок (класс по прочности)		п.5	СТБ 940	5	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
	Сопротивление статической вертикальной нагрузке, действующей в плоскости полотна (класс)	п.5	СТБ EN 948, СТБ EN 1192	5	С
	Сопротивление статическому скручиванию (класс)	п.5	СТБ EN 949, СТБ EN 1192	5	С
	Сопротивление удару мягким тяжелым телом (класс)	п.5	СТБ EN 949, СТБ EN 1192	5	С
5	В случае применения для облицовки дверных полотен искусственной или натуральной кожи или древесины (древесно-плитных материалов, в том числе с натуральным или синтетическим шпоном) облицовочный материал должен выдерживать без разрушения удар металлическим шаром массой 1 кг с высоты 1 м.	п.5.3.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.7	Требование выполнено	С
6	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности облицовочных материалов и окрашенных элементов (риски, царапины и др.) должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя.	п.5.3.8	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.8	Требование выполнено	С
	Разность цвета, глянца и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния 0,6 - 0,8 м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются.			Требование выполнено	С
7	Сварные соединения должны быть прочными и удовлетворять требованиям, контролируемым визуально: металл шва и граничной зоны не должен иметь трещин. Кратеры швов в местах остановки (окончания) сварки должны быть переварены (заварены); швы должны иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу; швы должны быть плотными по всей длине и не иметь прожогов, сужений, наплавов, непроваров, шлаковых включений и пр.	п.5.3.9	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.9	Требование выполнено	С
8	Временное сопротивление разрыву металла сварного соединения должно быть не ниже требований, предъявляемых к основному металлу.	п.5.3.10	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.10	Требование выполнено	С
	Характеристики категорий и уровня качества сварных соединений - по ГОСТ 23118.			Требование выполнено	С
п.5.4 Требования к материалам и комплектующим деталям (в том числе к уплотняющим прокладкам)					
9	Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления дверных блоков, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке.	п.5.4.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.1	Требование выполнено	С
10	Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления дверных блоков, должны быть стойкими к климатическим воздействиям.	п.5.4.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.2	Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
11	Поверхности стальных элементов коробок и полотен не должны иметь трещин, механических повреждений, раковин, искривлений, ржавчины. На лицевых поверхностях стальных элементов допускаются незначительные местные углубления, риски, волнистость глубиной до 0,5 мм, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.	п.5.4.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.3	Требование выполнено	С
12	Стальные детали конструкций должны изготавливаться из марок стали, обеспечивающих прочностные характеристики конструктивных элементов, сварных, болтовых и других соединений в зависимости от характера и условий их работы.	п.5.4.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.4	Требование выполнено	С
	Стальные элементы рекомендуется изготавливать из стали марки не ниже Ст3кп2 по ГОСТ 380, проката сортового по ГОСТ 1050 или высоколегированной стали по ГОСТ 5632.			Требование выполнено	С
13	Уплотняющие прокладки должны изготавливаться из атмосфероморозостойких эластичных полимерных материалов по ГОСТ 30778.	п.5.4.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.5	Требование выполнено	С
	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды. Уплотняющие прокладки должны устанавливаться непрерывно по всему периметру притвора.			Требование выполнено	С
14	Деревянные клееные филенки облицовки должны отвечать требованиям ГОСТ 30972, профильные погонажные деревянные детали - ГОСТ 8242.	п.5.4.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.6	Требование выполнено	С
	п.5.5 Требования к петлям, замкам и другим запирающим устройствам				
15	При изготовлении изделий применяют запирающие и вспомогательные приборы и петли, специально предназначенные для применения в металлических дверных блоках. Примеры конструкций петель и замков приведены в приложении Б.	п.5.5.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.1	Требование выполнено	С
	Тип, число, расположение и способ крепления запирающих приборов и петель устанавливают в рабочей документации исходя из размера и массы открывающихся элементов изделия, а также условий эксплуатации дверных блоков. Полотна дверных блоков массой более 200 кг, а также изделия, применяемые в общественных помещениях (школы, больницы и т.п.), рекомендуется навешивать на три петли. Рекомендуемое расположение средней петли - на 150 - 200 мм ниже верхней.			Требование выполнено	С
16	Для навешивания полотен на коробку (раму) рекомендуется применять накладные подшипниковые или другие петли с	п.5.5.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.2	Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
	возможностью регулировки в разных плоскостях.				
	Крепление петель к полотнам и коробкам рекомендуется производить на механических связях или путем сплошной сварки. Допускается использовать другие виды крепления петель, позволяющие обеспечить необходимую прочность конструкции.			Требование выполнено	С
17	В дверные блоки должны быть установлены замки не ниже III класса по ГОСТ 5089. Замки должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и ГОСТ 5089.	п.5.5.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.3	Требование выполнено	С
	В дверном блоке рекомендуется одновременно устанавливать замки с сувальдным и цилиндровым механизмами, а также замки с перекодирующимися механизмами секретов.			Требование выполнено	С
	Для улучшения защитных свойств дверных блоков рекомендуется применять многоригельные замки с запиранием по периметру дверного блока или замки с тягами с дополнительным запиранием в верхний и нижний горизонтальные профили коробки.			Требование выполнено	С
18	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий.	п.5.5.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.5	Требование выполнено	С
19	Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах.	п.5.5.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.6	Требование выполнено	С
20	Дверные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 538 и иметь защитно-декоративное (или защитное) покрытие по ГОСТ 9.303.	п.5.5.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.7	Требование выполнено	С
	п.5.6 Требования к отделки				
21	Качество отделки, а также требования к отделочному покрытию (облицовке) допускается устанавливать по согласованию изготовителя с потребителем в договоре (заказе) на изготовление (поставку) изделий. В этом случае оценку качества отделки допускается производить по образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.	п.5.6.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.1	Требование выполнено	С
22	В качестве отделочных материалов применяют искусственную и натуральную кожу, декоративные пленки, плиты МДФ (с натуральным или синтетическим шпоном, гладкие или фрезерованные), древесину, зеркала, пластик, ДВП, лакокрасочные и другие материалы согласно требованиям НД.	п.5.6.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.2	Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
	При выборе облицовочных материалов следует учитывать условия эксплуатации изделий. Варианты отделки дверных блоков приведены в приложении Б.				
	Металлические поверхности деталей перед нанесением лакокрасочного и полимерного покрытий должны соответствовать ГОСТ 9.402. Требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.401, обозначение покрытий - по ГОСТ 9.032, класс покрытий не ниже IV.	п.5.6.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.3	Требование выполнено	С
23	Качество поверхностей с законченным лакокрасочным покрытием должно соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 9.032. При этом следует наносить первый слой грунтовочной краской, а последующие слои - защитно-декоративными лакокрасочными материалами.	п.5.6.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.4	Требование выполнено	С
24	Лицевые поверхности изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливают в технической документации изготовителя и/или в договорах на поставку с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.	п.5.6.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.5	Требование выполнено	С
	Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.			Требование выполнено	С
	Кромки отверстий не должны иметь заусенцев и неровностей.			Требование выполнено	С
25	Цвет (тон) и степень блеска (глянец, матовость) отделочного покрытия должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя и согласованным с заказчиком.	п.5.6.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.6	Требование выполнено	С
26	Лакокрасочные покрытия должны иметь прочность сцепления (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже 2-го балла по методу решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.	п.5.6.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.7	1	С
27	Толщину лакокрасочных покрытий, а также порядок контроля этого показателя рекомендуется устанавливать в технической документации на изготовление изделий.	п.5.6.8	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.8	Требование выполнено	С
28	Защитные и защитно-декоративные покрытия должны быть стойкими к температурно-влажностным эксплуатационным воздействиям.	п.5.6.9	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.9	Требование выполнено	С
29	Облицовку полотен изделий изготавливают из плит МДФ по НД или из различных пород древесины. Плиты МДФ могут быть отделаны строганным шпоном по ГОСТ 2977, лущеным шпоном по ГОСТ 99 или синтетическим шпоном по НД. Допускается использование	п.5.6.10	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.10	Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
	фрезерованных или гладких плит МДФ. Примеры архитектурного исполнения отделки дверных полотен плитами МДФ приведены в приложении Б.				
30	Лицевые поверхности деталей из древесины, применяемых для отделки дверных полотен, не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением завитков, свилеватости, глазков, наклона волокон до 5 % по ГОСТ 2140.	п.5.6.11	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.11	Требование выполнено	С
	Рекомендуемая шероховатость лицевых поверхностей деталей из древесины Rm - не более 60 мкм по ГОСТ 7016, влажность древесины должна быть в пределах от 8 до 12 %.			Требование выполнено	С
31	Конструкция крепления облицовочных деталей из древесины и плитных материалов к стальным элементам дверных блоков должна обеспечивать возможность компенсации их температурно-влажностных деформаций.	п.5.6.12	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.12	Требование выполнено	С
32	Форма и размеры сечений облицовочных профилей, прилегающих к стальным поверхностям наружных изделий, должны обеспечивать минимальную площадь соприкосновения с этими поверхностями, а также возможность проветривания полости между ними, в противном случае соприкасающиеся поверхности должны быть защищены лакокрасочными или другими защитными материалами.	п.5.6.12	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.12	Требование выполнено	С
33	Клеевые материалы, применяемые при облицовке полотен дверных блоков искусственной или натуральной кожей, а также декоративными пленками, должны обеспечивать достаточную прочность сцепления, при этом не допускаются непроклеенные участки, складки, волнистость и другие дефекты внешнего вида.	п.5.6.13	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.13	Требование выполнено	С
п.5.7 Комплектность и маркировка					
34	Каждое изделие маркируют водостойким маркером или этикеткой с указанием наименования предприятия-изготовителя, марки изделия, даты его изготовления и (или) номера заказа, знака (штампа), подтверждающего приемку изделия техническим контролем.	п.5.7.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.7.3	Требование выполнено	С
35	Входящие в состав изделия дверные приборы должны быть маркированы в соответствии с НД на эту продукцию.	п.5.7.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.7.4	Требование выполнено	С

С – соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Дверной стальной блок серии Porta S, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Производственное Объединение "Двери Мебель": 390042, Россия, г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д.10, литера У, соответствует требованиям ГОСТ 31173-2016 Блоки дверные стальные. Технические условия.

Ответственный за оформление протокола _____ / Петров Д.А.
подпись Ф.И.О.

М.П.